

Thanks a Billion

Im Juli recycled Polartec die milliardste Flasche – ein Anlass, hinter die Kulissen des Unternehmens zu blicken, über das Recycling zu sprechen und darüber, was für die Zukunft geplant ist.

Erste Schritte

Schon seit 1993 begann Polartec damit, Stoffe aus recycelten Materialien herzustellen. Zunächst mit Fokus auf die Verarbeitung von Plastikflaschen. Damals war die Nachfrage gering und die Technologie noch in den Kinderschuhen, was in einem kratzigen Stoff, der sich auch recycled anfühlte, resultierte. Nichtsdestotrotz sah das Unternehmen die Bedeutung von Recycling für moderne Outdoorbekleidung und hat in der Weiterentwicklung nicht nachgelassen. Zunächst mit einem Programm das postindustrielle Abfälle und Reste recycelte. Daraus entstanden hochwertige Stoffe, die von vielen Polartec Kunden zu Outdoorbekleidung verarbeitet wurden. Bis Ende 2009 konnte das Unternehmen sein Recycling Angebot, innerhalb von nur vier Jahren, von 1 Prozent auf über 30 Prozent steigern. Damit einher ging eine drastische Senkung von Kohlenstoff-Emissionen sowie eine Reduzierung des Energieverbrauchs. Aber um noch mehr Abfall zu reduzieren, musste Polartec noch einen Schritt weiter gehen.

Der nächste große Schritt

Erst 2010, mit dem Zusammenschluss von Polartec LLC mit Unifi Inc, konnte das US-amerikanische Unternehmen hochwertiges, recyceltes Fleece aus Post-Consumer Abfällen, sprich aus PET Flaschen, herstellen. Dank REPREVE 100 war es für Polartec möglich, Garn aus 100 Prozent klaren Plastikflaschen zu verarbeiten, das sich in puncto Qualität nicht von neuem Polyester Garn unterscheiden ließ.

Mit der Partnerschaft von Polartec und Unifi konnte Polartec mehr verschiedene Stoffstyles in einer größeren Farbrange anbieten und so sein Portfolio deutlich vergrößern. Roger Berrier, Präsident und Chief Operating Officer bei Unifi sagt: "In der Vergangenheit war es aufgrund der eingeschränkten Technologie eine wirklich große Herausforderung, ein hochwertiges und 100%iges Post-Consumer Produkt anzubieten. Mit der Weiterentwicklung der Technologie sind wir nun in der Lage, ein 100 Prozent Post-Consumer Garn in bester Qualität anzubieten – in den richtigen Farben und Arten, die Polartec für seine Textilien benötigt."

In den darauf folgenden fünf Jahren hat Polartec sich den Weg zu einer Milliarde Plastikflaschen gebahnt. Das heißt im Klartext: 60 % der Stoffe, die in den USA hergestellt werden, bestehen aus recycelten Plastikflaschen. Dabei variiert der recycelte Anteil innerhalb der Polartec Produktpalette. Es gilt ganz klar: Wenn ein Stoff als „recycled“ gekennzeichnet ist, besteht er zu mindestens 50% aus recyceltem Anteil.

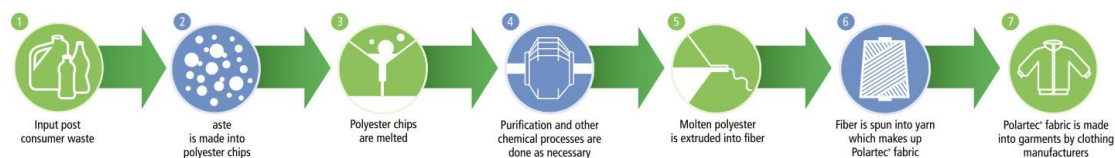
Innovative Adaptionen

Viele Europäische Marken verwenden auf Polartec REPREVE 100 basierende Stoffe –darunter Eider, Millet, Montane, Mountain Equipment, Rab, The North Face, Ternua, Vaude – in ihren Kollektionen und nutzen das Material vom Baselayer bis zum Wetterschutz. So verwendet The North Face für seinen Bestseller Denali Fleece recyceltes Polartec 300 ebenso wie Millet für das neue ROC Power Jacket. Einige internationale Kunden gehen mit ihrer Verantwortung für die Umwelt noch einen Schritt weiter. Norrona ist seit Jahren ein großer Unterstützer des

recyclten Polartec Sortiments und Patagonias Recycling Geschichte geht zurück bis in die Neunziger. Patagonia gilt dabei als Vorreiter: 1993 launchte das Unternehmen die erste Bekleidungslinie mit recyceltem Polartec Material – die Synchilla Linie die bis heute aus Jacken und Westen besteht. Zusätzlich sind in der gesamten Polartec Kollektion recycelte Polartec Stoffe zu finden – darunter beliebte Capilene 4 Base- layer mit über 50%igem Recyclinganteil. Im Rahmen des Common Threads Garment Recycling Programm akzeptiert Patagonia jedes Kleidungsstück das je aus Polartec Materialien hergestellt wurde. Diese Materialien werden recycelt, zu Garn verarbeitet, aus dem wiederum Bekleidung entsteht. Es ist das erste Common Thread Garment Recycling Programm und alle Polartec® Stoffe sind dafür geeignet.

Warum recyceln?

Die Gründe für's Recyceln? Natürlich stehen Auswirkungen auf die Umwelt ganz oben auf der Liste. Recycling spart Energie und reduziert unsere Abhängigkeit von nicht erneuerbaren Brennstoffen. Es reduziert deutlich die Menge an Abfall, die auf den Mülldeponien landet sowie schädliche Emissionen, die in die Atmosphäre geblasen werden. Die Technologie hinter Recycling Materialien wächst ständig. Neue Recycling Garne machen keine Zugeständnisse mehr in puncto Produktion, Performance oder Ästhetik. Es gibt auch ein geschäftlichen Vorteil: Sowohl die wirtschaftliche Rendite kann gesteigert werden, als auch der Wettbewerbsvorteil gegenüber Unternehmen, die als nicht umweltfreundlich gelten. Polartec steht zu 100% hinter der Minimierung des eigenen ökologischen Fußabdruckes und wurde daher 2005 mit der Oeko-Tex 100 Zertifikation ausgezeichnet und ist seit 2008 Bluesign® AG zertifiziert. Es scheint so, als hätte es nie eine bessere Zeit gegeben um das Richtige zu tun.



Wie funktioniert das:

- Post-Consumer Abfall wird zu Polyester Chips verarbeitet
- Polyester-Chips werden geschmolzen
- Reinigung: das heißt Entfernung von Labels und Klebern sowie spezielle, chemische Prozesse, um die Kunststoffe voneinander zu trennen. Beispielsweise werden härtere Flaschenhälse genutzt, um Paletten herzustellen, während der weichere Flaschenkörper für Fleecejacken genutzt werden kann.
- Geschmolzenes Polyester wird zu Fasern gepresst
- Die Fasern werden zu Garn gesponnen
- Polartec verwendet das recycelte Garn, um Stoffe herzustellen, die von Kleidungsherstellern zu Bekleidung verarbeitet wird.

Die Zukunft

“In den USA landen dieses Jahr über 40 Milliarden Plastikflaschen auf Mülldeponien. Ein Vierzigstel dieser gesamten Menge scheint zwar wie ein Tropfen auf heißem Stein, aber es ist ein Anfang. Wir werden in Zukunft damit weitermachen“, so Alessandro Perseo, Polartec European Marketing Manager. „Wir folgen weiterhin der steigenden Tendenz und werden

unser Engagement noch weiter ausbauen, um einen besseren Nutzen aus dem bereits Benutzten zu ziehen. Auf die nächste Milliarde.“

Polartec wird auf der OutDoor in die neuesten Kreationen aus recyceltem Inhalt präsentieren: Halle A1, Stand 305.

Fakten

Allgemeine Statistiken

Jährlich werden rund 89 Milliarden Liter Wasser weltweit in Plastikflaschen abgefüllt. Allein in den USA werden pro Sekunde über 1.500 Plastikflaschen(!) verbraucht, rund 40 Milliarden Plastikflaschen werden pro Jahr weggeworfen. In Deutschland sieht die Situation ähnlich dramatisch aus. Mindestens 800 Millionen PET-Flaschen sind pro Jahr in Deutschland im Umlauf. *

500g REPREVE 100 Garn wird aus rund 27x 500ml Wasserflaschen hergestellt.

Mit anderen Worten ...

Was eine Billion recycelte Plastikflaschen eigentlich bedeuten:

- Wenn mal wollte, könnte man damit fünf Mal die Welt umwickeln
- Man könnte circa 27 Millionen neue Fleece Jacken herstellen
- Aneinandergereiht würden sie den halben Weg zum Mond erreichen
- Polartec bietet recycelte Stoffe in jeder Stoffserie, von Polartec® Power Shield® bis zu Polartec® Power Dry® und Alpha®
- 2014 waren über 60% der heimischen Polartec Produktion recycelt
- Polartecs recycelte Stoffe sehen genau so aus, fühlen sich genauso an, leisten und kosten dasselbe wie neuen Polyester-Stoffe.

Polartecs Leistungen für die Umwelt

- Verringerung des Elektrizitätsverbrauches um 24% seit 2009
- Neue Maschinen zum Färben der Stoffe, bedeuten 50% weniger Wasserverbrauch
- Die neuen Hang Tags sind kleiner als bisher und recycelt, dadurch konnte der Papierverbrauch um 60% gesenkt werden
- 85% des Produktionsmülls wird recycelt
- Oeko-Tex 100 zertifiziert seit 2005
- Bluesign® AG zertifiziert seit 2008

Über Polartec LLC

Polartec Polartec, LLC ist ein Premiumhersteller von innovativen Textillösungen. Seitdem das Unternehmen 1981 das synthetische Fleece erfunden hat, arbeiten die Ingenieure von Polartec kontinuierlich an neuen Stofftechnologien, die immer wieder bisherige Grenzen überschreiten. Heute liefert Polartec weltweit die fortschrittlichsten Stoffinnovationen. Polartec® bietet ein breites Angebot an Funktionsstoffen, von leichten Baselayern über wärmeisolierende Stoffe bis hin zu Stoffen für extreme Wetterbedingungen. Die Stoffe werden weltweit von führenden Bekleidungsherstellern, vom US Militär, von Workwear Brands und Partnern in der Polster-Industrie zu leistungsstarken Produkten verarbeitet. www.polartec.com

PR Kontakt: **PROJECTS MARTINA KINK** Curschmannstraße 9 20251 Hamburg www.projects-hamburg.de
Tel. 040/41353681 E-mail: martina.kink@projects-hamburg.de oder resi.kuehne@projects-hamburg.de